

# Silica Mullite Grit



 **HANSUNGTECH**

1. 35-8, Eunjangdo-gil, Gwangyang-eup, Gwangyang-si Jeollanam-do, Korea  
TEL : 82-61-763-6969 / FAX : 82-61-763-8874  
E-mail : [mbm1@mbm.or.kr](mailto:mbm1@mbm.or.kr) / [www.hansungtech.net](http://www.hansungtech.net)

# Fused Silica Mullite Grit

## ■ 会社紹介

HANSUNG TECHは、1995年漢城産業から始めて製鉄所で使われている耐火物原料供給とドイツ、アメリカなど世界的専門メーカーと供給契約を結び、モルタルを効率的に供給して生産性を向上させるShot Cast設備、産業用Mixerと製鉄所製鋼工場で使われている Hot ladle cleaning machine、耐火物解体設備、耐火物Sprayおよび船舶Shot Blast用Fused Silica Mullite Gritなどを供給している企業である。

1. 住 所 :35-8, Eunjangdo-gil, Gwangyang-eup, Gwangyang-si Jeollanam-do, Korea

2. Main Item

Shot Cast, **Fused Silica Mullite Grit**

産業用Mixer(セメント、カスタブル、耐火材など)

製鋼用地金除去を含んだ製鉄所用専用装備

3. プロバイダ

中国、青島Vision-Q

4. 輸出

10カ国輸出

# 船舶用ショットブラスト

## ■ Fused Silica Mullite Grit



船舶、鋼橋、タンク、パイプ類、鉄骨、構造物などの長押式前処理用として推薦される研磨材で橄欖岩系列のMineral particleとして既存使われている高炉スラグおよびPS Ballを含んだ無機研磨材と比較時、硬度および製品安定性が抜群で前処理時作業性が優れて、使用後には骨材として使われる環境に優しい製品である。また、当社は天然無機研磨材に代えるために持続的かつ信頼性のある製品を研究開発・生産提供したい。

# Fused Silica Mullite Grit

## ■ メリット

### 優れた研磨性

- 既存天然兵器研磨材より前処理された優秀な表面粗度生成
- 塗装作業時付着増進に寄与
- 表面の汚染源を速かに除去して信頼性向上

### 使用安全性

- 人体に無害成分で構成された製品は作業者の安全に寄与
- 無機研磨材とは違い作業時発生する粉塵が顕著に減って作業環境および工程改善

### 製品安定性

- 正確で規格化された工程を通じて生産された均一な品質製品供給
- 作業中払出部の詰まりや払出速度に影響が少ない

### 保存安定性

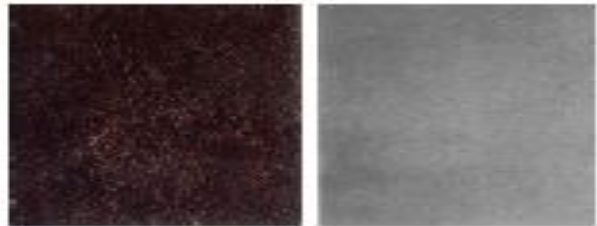
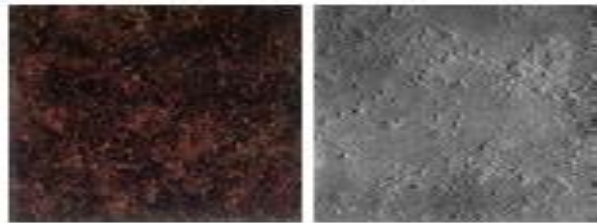
- 安定した構成成分により保存中製品の化学的、物理的変形がない製品で長期間保存可能(保存環境が当社で提示した方式でない、汚染源周辺など製品の汚染や変化を誘発しかねない因子がある場所は除外)

### 環境に優しい

- 作業効率が良く、粉塵発生量が少ない
- 使用后汚染物質と分離後骨材として使える環境に優しい製品

# Fused Silica Mullite Grit

## ■ Spec. および 研磨実験 結果



ショートブラスト前      ショートブラスト後

■ 生産 Capa : 500TON / MON

■ サイズ : 0.5 ~ 1.3mm

■ 電気伝導度 : 15以下(mS/m)

■ ビッカース硬さ : 700~750 (Hv)

■ Dustのないきれいな砂 : 1%以下

# Fused Silica Mullite Grit

## ■ 成分分析表

化学分析(XRF)	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO
原 料	46.55	5.08	4.32	7.88	35.45
製 品	55.3	1.8	4.9	0.6	33.4

화학분석(XRF)	SO <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	LoI	Total
原 料	0.31	0.36	0.25	-0.6	99.6
製 品	0.31	0.36	0.25	-0.6	96.32

# Fused Silica Mullite Grit

## ■ 研磨材別特性比較

区 分	スチールボール	Fused Silica Mullite Grit	PS Ball	珪砂(砂)
ロックウェル硬さ (HRC)	50	60~62	43	30
ビッカース硬さ(HV)	513	700~750	423	302
粗度(品質状態)	非常に良好	非常に良好	非常に良好	普通
再利用可能性	10~12回	6~7回	2~3回	不可
設備変更容易	困難	容易	容易	容易

Note

1. PS Ball は環境規制によって使用量が減っている。
2. Fused Silica Mulliteは使用後サビのような汚染物質と分離後骨材で使う環境に優しい製品である。
3. 硬さは研磨材原料タイプおよびサイズにより異なる。
4. 再利用の可能性回数は作業環境および条件により異なる。

# Fused Silica Mullite Grit

## ■活用分野

- 塗装前素地の前処理
- 錆、汚染源除去、前処理が必要な素地の前処理
- SA3以下の前処理、素地処理が必要な部位
- Sweep blastingで素地処理が必要な部位
- 無機研磨材(Garnet)より高い表面粗度が要求される部位



新造および修理船の表面処理



# Fused Silica Mullite Grit

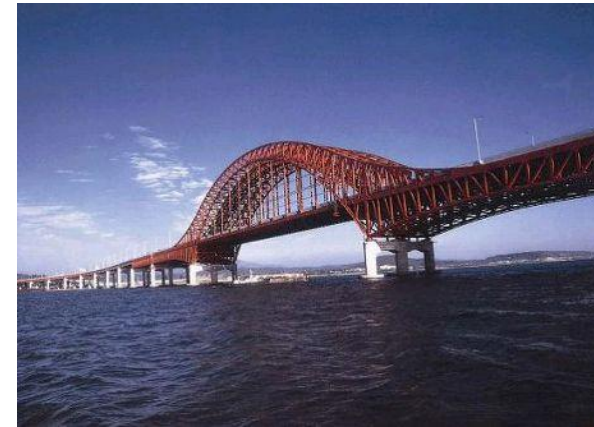
## ■ 活用分野



タンクローリー内外部



油類および化学品タンク内外部



橋梁内外部、連結板およびボルトなど